

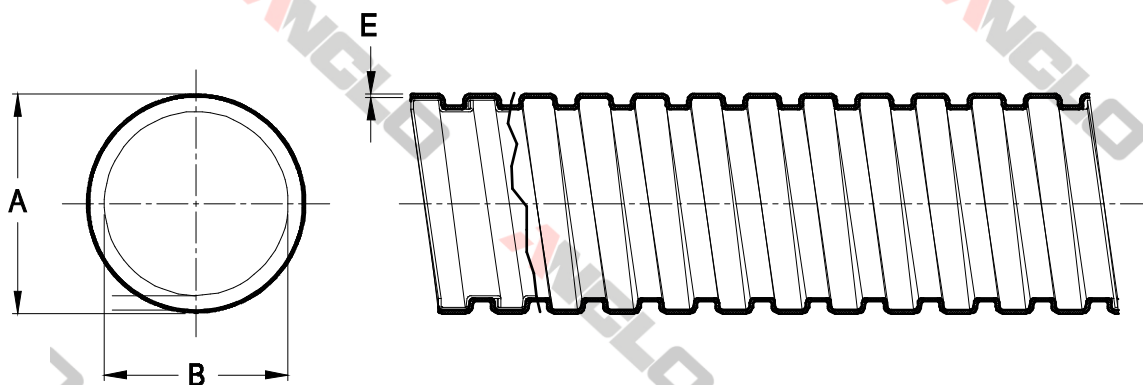
No. de Parte:	COT	Descripción:	CONDUIT HERMETICO ONDATITE	FECHA:	19/10/2023
---------------	------------	--------------	-----------------------------------	--------	-------------------

Alma de acero Pre Galvanizada

HECHO EN MEXICO

Normas de calidad

- 1.- Acabado: LAMINA ASTM-A 653 G60
- 2.- Diseño: Cumple con la norma NMX-J-571-ANCE-2006
- 3.- Aplicación: Para utilizarse con racores ANCLO tipo HLR & HLC.
- 4.- Mat. base : AISI 1018 (laminado en frio)
- 5.- Mat. Forro. Forro de PVC coextruido y termoformado.



CONDUIT ONDATITE

VENTA X	CLAVE	TAMAÑO		(A) Ø Ext.		(B) Ø INT.		(E) ESPESOR PVC				CANTIDAD EN METROS
		Pulg.	mm	Pulg.	mm	Pulg.	mm	MAX.		MIN.		
								Pulg.	mm	Pulg.	mm	
POR ROLLO	COT 38	3/8	10	0.680	17	0.440	11	0.020	0.5	0.015	0.4	50 m
	COT 12	1/2	13	0.807	20	0.740	19	0.020	0.5	0.015	0.4	50 m
	COT 34	3/4	19	1.000	25	0.925	23	0.020	0.5	0.015	0.4	50 m
	COT 100	1	25	1.298	33	1.114	28	0.035	0.9	0.030	0.8	30 m
	COT 114	1 1/4	32	1.657	42	1.381	35	0.035	0.9	0.030	0.8	30 m
	COT 112	1 1/2	38	1.861	47	1.734	44	0.040	1.0	0.035	0.9	30 m
	COT 200	2	51	2.330	59	2.234	57	0.040	1.0	0.035	0.9	30 m
POR TRAMO	COT 212	2 1/2	64	2.780	71	2.685	68	0.050	1.3	0.045	1.1	10 m
	COT 300	3	76	3.386	86	3.291	84	0.050	1.3	0.045	1.1	10 m
	COT 400	4	102	4.336	110	4.221	107	0.060	1.5	0.055	1.4	10 m
POR CARRETE	COT 38 C	3/8	10	0.680	17	0.440	11	0.020	0.5	0.015	0.4	300 m
	COT 12 C	1/2	13	0.807	20	0.740	19	0.020	0.5	0.015	0.4	250 m
	COT 34 C	3/4	19	1.000	25	0.925	23	0.020	0.5	0.015	0.4	200 m

AVISO: Las características dadas de este producto dependen de la instalación y una serie de condiciones que se encuentran fuera de nuestro control, por lo tanto, los valores aquí recomendados se consideran solo una guía.

No. de Parte:

COT

Descripción:

**CONDUIT HERMETICO
ONDATITE**

FECHA:

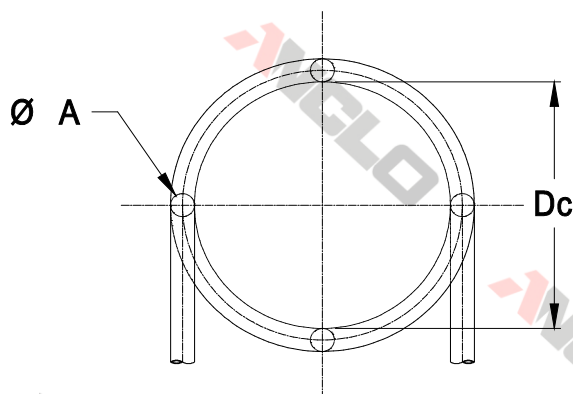
19/10/2023

Alma de acero Pre Galvanizada

HECHO EN MEXICO

Normas de calidad

- 1.- Acabado: **LAMINA ASTM-A 653 G60**
- 2.- Diseño: **Cumple con la norma
NMX-J-571-ANCE-2006**
- 3.- Aplicación: **Para utilizarse con racores
ANCLO tipo HLR & HLC.**
- 4.- Mat. base : **AISI 1018 (laminado en frio)**
- 5.- Mat. Forro. **Forro de PVC coextruido y
termoformado.**



CONDUIT ONDATITE						
CLAVE	Ø A		DIAMETRO DE CURVATURA MAX. (Dc)		FUERZA AXIAL DE DISEÑO (Fa)	
	plg	mm	plg	mm	lbf	N
SE VENDE POR ROLLO						
COT 38	3/8	10	4.016	102	202.328	900
COT 12	1/2	13	6.496	165	224.809	1000
COT 34	3/4	19	8.504	216	224.809	1000
COT 100	1	25	12.992	330	224.809	1000
COT 114	1 1/4	32	15.984	406	305.740	1360
COT 112	1 1/2	38	17.992	457	305.740	1360
COT 200	2	51	22.244	565	305.740	1360
SE VENDE POR TRAMO						
COT 212	2 1/2	64	29.488	749	305.740	1360
COT 300	3	76	35.000	889	305.740	1360
COT 400	4	102	47.992	1219	305.740	1360

AVISO: Las características dadas de este producto dependen de la instalacion y una serie de condiciones que se encuentran fuera de nuestro control, por lo tanto, los valores aquí recomendados se consideran solo una guía.

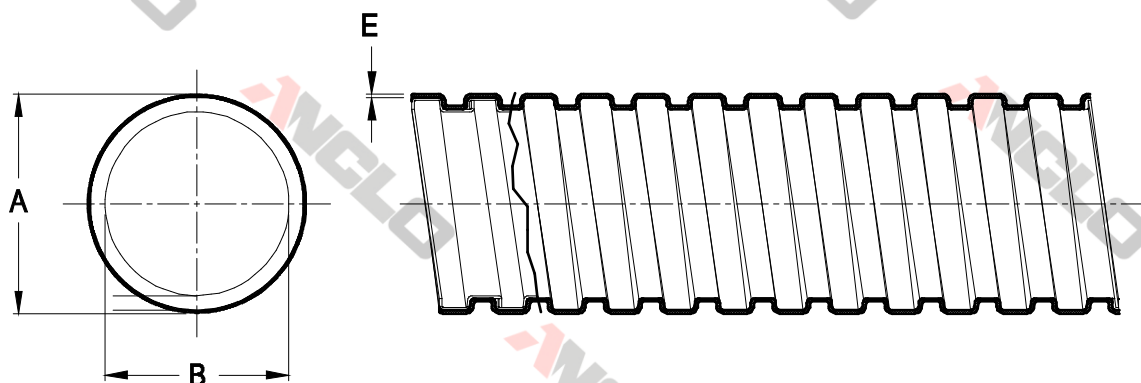
No. de Parte:	COT	Descripción:	CONDUIT HERMETICO ONDATITE	FECHA:	19/10/2023
---------------	------------	--------------	-----------------------------------	--------	-------------------

Alma de acero Pre Galvanizada

HECHO EN MEXICO

Normas de calidad

- 1.- Acabado: **LAMINA ASTM-A 653 G60**
- 2.- Diseño: **Cumple con la norma NMX-J-571-ANCE-2006**
- 3.- Aplicación: **Para utilizarse con racores ANCLO tipo HLR & HLC.**
- 4.- Mat. base : **AISI 1018 (laminado en frio)**
- 5.- Mat. Forro: **Forro de PVC coextruido y termoformado.**



ESPECIFICACIONES TECNICAS DE RECUBRIMIENTO COEXTRUIDO DE PVC PARA LIQUATITE

Propiedad	resultado	Especificacion	Unidad	Metodo	Referencia
Densidad	1.381	* 1.38 +/- 0.02	g/cm3	MPC 14	ASTM D792 A1
Dureza	78	* 80+/-3 (6mm/15seg)	Shore A	MPC 013	ASTM D 2240
Estabilidad termica	45	* 45 MINIMO	Minutos	MPC 005	ASTM D 2115
Tamaño de grano	2.4	* 2.5+/-0.5	mm	MPC 003	.
Esf a la tension	N/A	1.5 Minimo	Kg/mm2	MPC 014	ASTM D 638
Elongacion	N/A	250 Minimo	%	MPC 014	ASTM D 638
Color	* GRIS	* GRIS	Adimensional	MPC 015	.
L=	46.88	* 47.86	Adimensional	MPC 015	.
a=	-0.63	* 0.68	Adimensional	MPC 015	.
b=	0.31	* 0.09	Adimensional	MPC 015	.
DE=	1.006	* 1.2 Maximo	Adimensional	MPC 015	.
Resistividad volum	N/A	1.0 E12 Minimo	ohm-cm	MPC 011	ASTM D 257
Acabado extrusion	BUENO	* SEGUN PATRON	Adimensional	MPC 006	.
Retencion de esf	N/A	85 Min. 168h/100 .C	%	.	ASTM D 3045
Retencion elong	N/A	60 Min. 168 h/100 .C	%	.	ASTM D 3045

AVISO: Las características dadas de este producto dependen de la instalacion y una serie de condiciones que se encuentran fuera de nuestro control, por lo tanto, los valores aquí recomendados se consideran solo una guía.