



División de Industrias de RF

Pelacable de Coaxiales RFA-4087

con Cuchillas Ajustables



NOTA: Esta herramienta está diseñada para producir cortes primarios. Deberá consultar las dimensiones de las longitudes en nuestro dibujo y ajustar manualmente los cortes finales respectivos.

Características:

- Cuerpo de zinc fundido a presión
- Cuchilla ajustable
- Decapado en dos o tres pasos
- 9,25mm a 10,8mm (0.364 a 0.425 pulgadas) diámetro del forro del cable
- Para RG-8, 11, 213, 214/U, 9913 y 9914
- Perfecto para necesidades de pelado coaxial más grandes



Cuchillas de repuesto
(6 por paquete)
RFA-4087-R14

Instrucciones

1. Abra la mordaza e inserte el cable en el extremo marcado como "CABLE".
2. Sujete firmemente el cable con la mano izquierda y gire la herramienta para pelar con la mano derecha alejándola de usted un mínimo de 5 vueltas.
3. Abra la mordaza y retire el cable (¡NO TIRE DE LOS CABLES CON LA HERRAMIENTA EN POSICIÓN CERRADA!)
Se producirán daños en el cable.

Instrucciones para el ajuste de la cuchilla

1. Utilice la llave suministrada para ajustar la profundidad de corte de la cuchilla.
2. Gire en sentido horario para aumentar la profundidad de corte.
3. Gire en sentido antihorario para disminuir.

Instrucciones para quitar y reemplazar la cuchilla

1. Utilice unas pinzas para desenroscar el pasador, gire en sentido antihorario para quitarlo.
2. Abra la mandíbula y saque las cuchillas desde la parte inferior.
3. Tenga en cuenta la configuración de cuchilla única, reemplácela con el mismo estilo de cuchilla.
4. Alinee las cuchillas con un pasador mientras aprieta.

Pasos 1 y 2



¡Dar una vuelta!

Ajuste de la cuchilla



Retire fácilmente la llave auto almacenada.



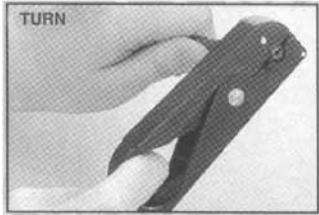
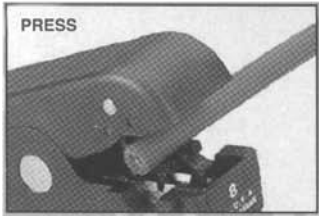
Ajuste para cumplir con sus dimensiones de pelado.

Conectores RF, división de RF Industries

7610 Miramar Road, San Diego, CA 92126; (800) 233-1728; (858) 549-6340; fax: (858) 549-6345

www.rfindustries.com; rfi@rfindustries.com

Pelacable de Coaxiales RFA-4087



Instrucciones:

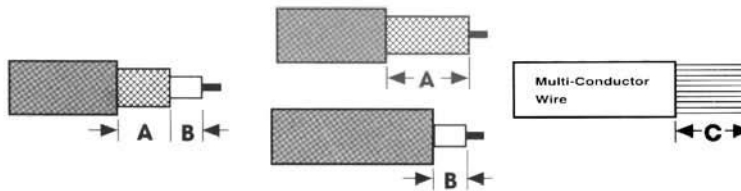
- **PRESIONAR**- Inserte cable a través de la guía de hoyo
- **GIRAR**- Gire el pelacables en sentido de las manecillas de 3-5 veces.
- **PRESIONAR**- Mantenga las mordazas y jale el cable lejos del despuntador

Como remplazar las cuchillas:

- Jale 2mm el opresor y extraiga la cuchilla lejos del pelacables
- Inserte la nueva cuchilla y presione 2mm el opresor hacia adentro del pelacables

Las cuchillas extras disponibles y otros pelacables son de la siguiente manera:

LONGITUD DEL DESFORRE



PART NO.	AS-103	AS-103A	AS-101	AS-104	AS-104B	AS-106	AS-106B	AS-108	AS-110	AS-112
A	8	6	C=12	4	—	6	—	8	10	12
B	4	6	—	—	4	—	6	—	—	—
SPARE BLADES	ASB-103	ASB-103A	ASB-101	ASB-104	ASB-104B	ASB-106	ASB-106B	ASB-108	ASB-110	ASB-112

